

**ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ**

#  Премиксы полиэфирные ГОСТ 30095-93

**Внешний вид**

**BMC**– материал в виде рыхлой бесформенной массы (равномерно окрашен без включений).

SMC – листовой материал (препрег, равномерно окрашен без включений).

**Рекомендуемые применения:**

Применяется для изготовления изделий конструкционного, технического и общетехнического назначения и в других отраслях промышленности.

**Переработка:**

Методомгорячего прессования **и литьем под давлением.**

Удельное давление формования – 50-80 бар/см3

Скорость отвержения – 25-30 сек/мм

**Гарантийный срок хранения:** не менее 4 календарных месяца со дня изготовления, при условии соблюдения потребителем требований указаний по транспортированию и хранению, установленных техническими условиями.

**Свойства материала:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Свойство** | **Единица** | **BMC 30М** | **BMC 40Л** | **BMC 50Н** |
| усадка | % | **0,18** | **0,04** | -0,1 – 0,0 |
| плотность | г/см3 | **1,78** | **1,78** | **2,0** |
| ударная вязкость | кДж/м2 | **25** | **35** | **15** |
| **скорость отвержения** | **сек/мм** | **25-35** | **25-35** | **25-35** |